



# FICHE TECHNIQUE

VERSION : 01  
Le 01/07/1999  
Révision et mise à  
jour 2005

**REF.006**

## **AEROSOL REGONFLE PNEUS**

**300 ML**

### PROPRIETES :

Regonfle et répare instantanément.

### CARACTERISTIQUES :

BOITIER AEROSOL :aluminium monobloc, diamètre 53 mm, hauteur 205 mm, recyclable.

VOLUME NOMINAL : 405 ml REMPLISSAGE CONFORME A LA DIRECTIVE

GAMME EUROPEENNE ET A L'ARRETE DU 17 OCTOBRE 1984 A 500 net

POIDS DU GAZ PROPULSEUR : 113 grammes

POIDS DU PRODUIT ACTIF : 96 grammes

PRESSION : 5,5 bars

POIDS NET : 209 grammes

PROPULSEUR : non halogéné, préserve la couche d'ozone

NATURE DU PRODUIT ACTIF : Dispersion aqueuse colloïdale de copolymère et de latex stabilisé.

### MODE D'EMPLOI :

Enlever si possible l'objet de la crevaison. Positionner la valve à l'horizontale du sol. Agiter fortement la bombe, et par temps froid, la réchauffer quelques instants avec les mains. Fixer sur la valve du pneu la partie terminale du raccord. Tirer la valve contre le trou de la jante et, en même temps, vider la bombe tenue en position verticale. Maintenir la pression au moins une minute. Détacher rapidement le raccord et rouler au moins 5 kilomètres. Refaire la pression.

### CLASSEMENT FORMULE :

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur simple demande.

**NOTA :** RECIPIENT SOUS PRESSION. A PROTEGER DES RAYONS SOLAIRES ET A NE PAS EXPOSER A UNE TEMPERATURE SUPERIEURE A 50°C. NE PAS PERCER OU BRULER MEME APRES USAGE. NE PAS VAPORISER VERS UNE FLAMME OU UN CORPS INCANDESCENT. CONSERVER A L'ECART DE TOUTE FLAMME OU SOURCES D'ETINCELLES OU D'IGNITION. NE PAS FUMER. CONSERVER HORS DE LA PORTEE DES ENFANTS. NE PAS UTILISER POUR UN USAGE AUTRE QUE CELUI POUR LEQUEL LE PRODUIT EST DESTINE. UTILISER ET CONSERVER SEULEMENT EN ZONES BIEN VENTILEES.