



# FICHE TECHNIQUE

VERSION : 01  
Le 01/12/2004  
EN-FI-FITEC-01

Révision le  
06/06/2012  
1 / 2

**REF.06725 à 07425**

## **LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -25°**

**1L/2L/5L/20L/60L/210L/1000L**

### DEFINITION :

- Liquide de refroidissement à base d'antigel de qualité.
- Exempt de nitrites, amines et phosphates
- Contient un amérisant selon décret n°95326 du 20 mars 1995

### TRIPLE PROTECTION :

- Protection contre la surchauffe du moteur
- Protection contre la corrosion
- Protection contre le gel jusqu'à -25°C

### REFERENCES / HOMOLOGATIONS :

- Conforme à la norme NF R 15.601

### ASPECT :

- Liquide limpide de couleur verte

### CONSEILS D'UTILISATIONS :

- Pour une bonne protection de votre moteur vidanger tous les 2 ans son circuit de refroidissement (recommandation de la plupart des constructeurs automobiles)
- Nocif par ingestion
- Conserver hors de la portée des enfants
- En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.

**REF.06725 à 07325**

ITEX

ZI VALLEE DU SALAISON – 620 RUE DE LA GARENNE – 34740 VENDARGUES

Tél. : 04 67 91 60 50 FAX 04 67 91 60 51



# FICHE TECHNIQUE

VERSION : 01  
Le 01/12/2004  
EN-FI-FITEC-01

Révision le  
06/06/2012  
2 / 2

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT -25°

Ce liquide à base d'antigel monoéthylène glycol correspond à un liquide de refroidissement de type 2 selon la norme NF R 15601. Il est exempt de nitrites, amines et phosphates. Produit amérisé suivant le décret N°95326 J.O du 20/03/95

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS	METHODES D'ESSAI
Masse volumique à 20°C	Kg/m <sup>3</sup>	1 056+/-2	R 15-602-1
pH	pH	8,8=-/0,2	NF T 78-103
Réserve d'alcalinité	ml	>=20	NF T 78-101
Température d'ébullition	°C	109+/-2	R 15-602-4
Teneur en cendres	% masse	0,7+/-0,2	R 15-602-3
Moussage : - Tendence - Disparition mousse	Cm <sup>3</sup> sec	50 max 5 max	ASTM D 1881
Température de congélation	°C	-25+/-2	NF T 78-102
Corrosion en Verrerie :  - Cuivre - Soudure - Laiton - Acier - Fonte Ferreuse - Fonte d'aluminium	Mg/éprouvette	  +/-2 +/-5 +/-2 +/-2 +/-1 +/-5	R 15-602-7
Corrosion sur plaque chaude	Mg/(cm <sup>2</sup> semaine)	+/-0,5	R 15-602-8