



FICHE TECHNIQUE

VERSION : 02
Le 16/02/11
EN-FI-FITEC-02
MISE A JOUR
LE 06/06/2012

Page 1 sur 2

REF.06835U à 07435U

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT FORMUL'H+ UNIVERSEL -35°

Ce liquide à base d'antigel monoéthylène glycol correspond à un liquide de refroidissement de type 3 selon la norme NF R 15601. Il est exempt de nitrites, amines et phosphates. Produit amérisé suivant le décret N° 95326 J.O du 20/03/95

CARACTERISTIQUES	UNITES	SPECIFICATIONS	METHODES D'ESSAI
Masse volumique à 20°C	Kg/m3	1 068+/-2	R 15-602-1
Couleur	Jaune		
pH	pH	8,5	NF T 78-103
Réserve d'alcalinité	MI	>=10	NF T 78-101
Température d'ébullition	°C	109+/-2	R 15-602-4
Teneur en cendres	% masse	0,7+/-0,2	R 15-602-3
Moussage à 25°C :			ASTM D 1881
- Tendance	cm3	50 max.	
- Disparition mousse	sec	5 max.	
Température de congélation	°C	-35+/-2	NF T 78-102
Corrosion en Verrerie :	mg/éprouvette		R 15-602-7
- Cuivre		+/-1,9	
- Soudure		+/-0,1	
- Laiton		+/-1,6	
- Acier		+/-0,5	
- Fonte Ferreuse		+/-1,4	
- Fonte d'aluminium		+/-4,6	
Corrosion sur plaque chaude	mg/(cm2 semaine)	+/-0,2	R 15-602-8

ITEX

ZI VALLEE DU SALAISON – 620 RUE DE LA GARENNE – 34740 VENDARGUES

Tél. : 04 67 91 60 50 FAX 04 67 91 60 51



FICHE TECHNIQUE

VERSION : 02
Le 16/02/11
EN-FI-FITEC-02
MISE A JOUR
LE 06/06/2012

Page 2 sur 2

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT FORMUL'H+ UNIVERSEL -35° REF.06835U à 07435U

FORMUL'H+ : La technologie organique.

- Son système d'inhibition est basé sur l'utilisation de molécules organiques qui créent un film protecteur sur les parties métalliques en contact avec le fluide.

FORMUL'H+ : La miscibilité en plus.

- La formule de FORMUL'H+ est le résultat d'un choix homogène d'additifs organiques de qualités.
- Cette formulation autorise l'utilisation du produit en ajout sur les liquides minéraux en éliminant les risques de dépôts et apporte une durée de vie et de protection accrue contre la corrosion, même s'il n'y a pas de vidange du circuit.

FORMUL'H+ : La protection longue durée.

- Produit tout organique.
- Protection longue durée du système du circuit de refroidissement.
- Protège de la surchauffe : +109°C.
- Protège du gel jusqu'à : -35°C.
- Intervalle de vidange recommandé 3 ans.

CONSEILS D'UTILISATION :

- Produit organique pouvant être mélangé avec les produits minéraux standards.
- L'efficacité maximale n'est atteinte qu'avec le remplacement complet du liquide du système de refroidissement par FORMUL'H+.
- Il est conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement, y compris le radiateur de chauffage, avant de garnir de liquide de refroidissement FORMUL'H+.
- A conserver à l'abri du soleil.

CONDITIONNEMENT :

- Bidon de 5 L . Cartons de 4x5 L. Palette de 36 cartons de 4x5 L.
- Bidon de 20 L. Palette de 32 bidons de 20 L.
- Fût plastique de 210 L. Palette de 4 fûts.
- Container 1000 Litres.

CONFORMITES :

- Convient ou dépasse les préconisations : AFNOR NFR 15 601,BS 8580 DBL7700 VWTL774D PSA B71 51 10 MB 325-3 RENAULT D41 01 0001 GM OPEL 1940656 MAN 324 , Type 3, et aux cahiers des charges des principaux constructeurs européens, pour VL et PL.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

- Nocif en cas d'ingestion.
- Conserver hors de portée des enfants.
- Conserver à l'écart des aliments et des boissons y compris ceux pour animaux.
- Ne pas manger et ne pas boire pendant l'utilisation.
- En cas d'ingestion, consulter un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.
- *Tout liquide de refroidissement à base de mono éthylène glycol est considéré comme un D.S.I. (Déchet Industriels Spéciaux) et, pour le respect de l'environnement, doit être éliminé dans des centres agréés.*